



АЛЬФАПОЛ ЭП-2ТГ: ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ЭПОКСИДНАЯ ТРУДНОГОРЮЧАЯ КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ МОРСКОГО ПОЛА

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Композиция эпоксидная **АЛЬФАПОЛ ЭП-2ТГ** предназначена для устройства бесшовного пола пониженной горючести на металлических и минеральных основаниях для морских судов и плавающих объектов. Средние и высокие нагрузки. Для наружных и внутренних работ. Применяется на объектах с нормальной и средней степенью механических нагрузок, повышенными требованиями по пожарной безопасности, требованиями по беспыльности, водостойкости, санитарно-гигиеническим показателям покрытий пола:

- Помещения с металлическими полами на морском транспорте;
- Полы в помещениях и на площадках обслуживания предприятий химической, нефтехимической и нефтедобывающей промышленности

Только для профессионального применения!

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- химическая и механическая стойкость, водостойкость;
- однородное ровное слегка шероховатое покрытие;
- гигиеничность и простота очистки;
- низкая вязкость;
- без растворителя;
- не имеет запаха;
- для внутренних и наружных работ

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Толщина покрытия назначается проектом.

Основание должно обеспечивать восприятие всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации без деформаций и изменения геометрии.

В качестве основания служат металлические надёжно закреплённые листы из чёрной стали, оцинкованного металла или алюминия и палубные покрытия на цементной основе. Перед применением рекомендуется провести тесты на адгезию и совместимость.

Основные требования к основанию:

Температура поверхности основания должна быть минимум на 3°C выше точки росы (и повышаться) как во время нанесения покрытия, так и в течении всего времени, необходимого для полной полимеризации нанесенного слоя.

Перед началом работ по нанесению покрытия следует обеспечить отсутствие сквозняков.

Состав нельзя наносить на постоянно увлажняемое или замороженное основание. В случае повреждения гидроизоляции основания или ее отсутствия возможно частичное отслоение полимерного покрытия от основания в процессе его эксплуатации.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Обеспечить ровность основания: просвет не более 2 мм под 2-

метровой рейкой.

Механически удалить абразивно не стойкие участки, остатки старых покрытий, очаги коррозии. Масляные пятна удалить методом обезжиривания участков основания. Отшлифовать основание или подвергнуть его дробеструйной обработке. Очистить основание от мусора и пыли. Выбоины и неровности, предварительно огрунтованные, заполнить шпаклёвочным составом, приготовленным из композиции **АЛЬФАПОЛ ЭП-2ТГ** с добавлением кварцевого песка фракции 0,1-0,4 мм. в соотношении 1 : 3 (по массе).

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Тщательно перемешать компонент А в течение 5 минут с помощью низкооборотного миксера (300-400 об/мин), уделяя особое внимание пристенному и придонному слою. Затем в компонент А при постоянном перемешивании постепенно добавить компонент Б и продолжить перемешивание смеси А+Б в течение 2 минут до получения однородной массы.

Соотношение компонентов А : Б = 1 : 0,25 (по массе)

Неправильное соотношение или недостаточно тщательное перемешивание компонентов может привести к образованию дефектов на поверхности покрытия.

РАСХОД (на толщину 1 мм): 1,35 кг/м²

НАНЕСЕНИЕ

Противоскользящее покрытие толщиной от 1,5мм.

На загрунтованное основание с помощью состава **АЛЬФАПОЛ ЭП-2ТГ**, разведённого ацетоном на 5-7%, уложить с помощью велюрового валика ровный первый промежуточный слой **АЛЬФАПОЛ ЭП-2ТГ** толщиной 0,25мм и присыпать его до насыщения кварцевым песком фр. 0,4-0,8мм (расход песка около 4кг/м²). На следующий день, не прилипший кварцевый песок, следует собрать механически (швабрами и пылесосом) и покрыть нескользящее покрытие запечатывающим слоем **АЛЬФАПОЛ ЭП-2ТГ** толщиной 0,5мм с помощью мелкозубчатого шпателя. Суммарная толщина покрытия составит 1,5мм.

При необходимости нанесения более толстого слоя нескользящего покрытия на первый промежуточный слой полимера с посыпкой кварцевым песком запечатывающий слой не наносится, а наносится второй промежуточный слой **АЛЬФАПОЛ ЭП-2ТГ** толщиной 0,5мм и присыпается до насыщения кварцевым песком фр. 0,4-0,8мм (расход песка около 4кг/м²). На следующий день, не прилипший кварцевый песок, следует собрать механически (швабрами и пылесосом) и покрыть нескользящее покрытие запечатывающим слоем **АЛЬФАПОЛ ЭП-2ТГ** толщиной 0,5мм с помощью мелкозубчатого шпателя. Суммарная толщина покрытия составит около 3 мм. Каждый дополнительный слой полимера с посыпкой песком добавляет к общей толщине покрытия приблизительно 1,5мм, что позволяет увеличивать общую толщину противоскользящего покрытия до необходимой толщины.

Все операции по смешиванию композиции, нанесению слоя полимера и насыщению его кварцевым песком должны быть проведены в течение времени жизни композиции.

Время жизни готовой смеси:

- в ёмкости для смешивания (в объёме) менее 15 минут
- в распределённом по поверхности виде, время жизни зависит от температуры основания:

Температура, °С	10	20	30
Время жизни, мин.	40	30	15

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Время отверждения эпоксидного покрытия (зависит от температуры основания и воздуха в помещении):

Температура, °С	10	20	30
Пешеходная нагрузка, сут	3	2	1
Средняя нагрузка, сут	7	5	3
Полная нагрузка, сут	10	7	5

Избегать сквозняков в процессе устройства и отверждения эпоксидного покрытия.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с эпоксидной композицией в закрытом помещении должна быть организована общая приточно-вытяжная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

При попадании на кожу материал может вызвать раздражение. Рекомендуется использовать средства защиты: резиновые перчатки, защитные очки. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать респираторы.

В случае попадания композиции на кожу ее следует немедленно удалить с помощью ветоши, смоченной в ацетоне, с последующим смыванием теплой водой с мылом. В случае необходимости следует обратиться к врачу.

Не содержит органические растворители!

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Важно! В случае некачественной гидроизоляции или ее отсутствия при проникновении влаги или водяного пара снизу (из под металлического или цементного пола) возможно частичное отслоение полимерного покрытия от основания в процессе его эксплуатации.

Под воздействием солнечных лучей со временем может произойти обесцвечивание или изменение цвета покрытия, что не влияет на его технические характеристики.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение не по назначению.

Рекомендуется производить пробное нанесение материала.

Для получения подробной консультации необходимо связаться с технологической службой ООО «АЛЬФАПОЛ».

УПАКОВКА

Эпоксидная композиция **АЛЬФАПОЛ ЭП-2ТГ** для устройства наливных покрытий пола поставляется комплектом:

Компонент А 16 кг, пластиковое ведро

Компонент Б 4 кг, пластиковое ведро

Компонент В 25 кг, кварцевый песок

Допускаются незначительные цветовые отклонения между разными партиями материала.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить в плотно закрытой заводской таре в сухом помещении при температуре от +5°C до +25°C. Срок хранения в не вскрытой заводской упаковке — 6 месяцев с момента изготовления.

Транспортировка возможна всеми видами транспорта в закрытой таре при температуре от -30 до +30°C. Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и высоких температур.

В составе **АЛЬФАПОЛ ЭП-2ТГ компонент А** в таре может кристаллизоваться при температурах ниже +5°C. Данный процесс обратим и не является браком. Если при вскрытии тары обнаружилась кристаллизация компонента А, проявляющаяся в виде помутнения состава, выпадения осадка или полного затвердевания, необходимо выдержать его при температуре от +45 до +55°C не менее 2 часов.

Беречь от огня!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность (при 22 °С), кг/дм ³	ком. А	1,4±0,05
	ком. Б	1,04±0,02
	А+Б	1,35±0,05

адгезия, МПа, не менее	5
твёрдость по Шору D, не менее	70
истираемость по Таберу, мг, не более	50
разрушающее напряжение при растяжении (при 22 °С), МПа, не менее	8,5

Характеристики пожарной безопасности:

- группа горючести Г1 по ГОСТ 30244-94 п. 7
- группа воспламеняемости В2 по ГОСТ 30402-96
- группа по дымообразующей способности Д2 по ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.18
- группа по токсичности продуктов горения Т1 по ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.20
- группа по распространению пламени РП1 по ГОСТ Р 51032-97

ТУ 20.16.40-001-82166262-2015. ПОДЛЕЖИТ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ. СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № RU.С-RU.пб74.в.00093/19